(19)日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11)特許出願公告番号

特公平7-91262

(24) (44)公告日 平成7年(1995)10月4日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

C 0 7 C 327/22

C08F 20/58

MMU

MMV

発明の数1(全 4 頁)

(21)出顧番号 特願昭62-20589

(22)出顧日

昭和62年(1987)2月2日

(65)公開番号

特開昭63-188660~

(43)公開日

昭和63年(1988) 8月4日

(71)出願人 999999999

三并東圧化学株式会社

東京都千代田区霞が関3丁目2番5号

(72)発明者 今井 雅夫

神奈川県横浜市瀬谷区橋戸1-11-10

(72)発明者 金村 芳信

神奈川県鎌倉市台4-5-45

(72)発明者 笹川 勝好

神奈川県横浜市港北区新吉田町1510番地

審査官 佐藤 修

(56)参考文献 特開 昭63-162671 (JP, A)

(54) 【発明の名称】 新規な含硫脂肪族 (メタ) アクリレート

【特許請求の範囲】

【請求項1】一般式(I)で表される含硫脂肪族(メ

タ) アクリレート。

 $\begin{array}{c}
R & O & O & R \\
CH_2 = C & CS(CH_2) & A & CH_2 & SC & C = CH_2
\end{array}$ (I)

(式中、Aは酸素または硫黄、Rは水素またはメチル基を示し、mは1または2、nは0または1の整数である。ただし、Rがメチル基の場合は、mは2、nは0の整数である)

【発明の詳細な説明】

(産業上の利用分野)

本発明は、アクリル樹脂もしくはメタクリル樹脂の原料 として有用な、新規な含硫脂肪族(メタ)アクリレート に関する。

(従来の技術)

エチレングリコールジアクリレート、ジエチレングリコールジメタクリレートは、ポリアクリレートやポリメタクリレート樹脂の改質、すなわち架橋に利用されている。

(発明が解決しようとする問題点)

本発明者らは、アクリル樹脂やメタクリル樹脂をレンズ 用などの光学部品用の樹脂として利用することを研究し ているが、二官能性モノマー類としてエチレングリコー ルジアクリレートやジエチレングリコールジメタクリレ ートを用いると高屈折率は望めず、また一官能性モノマ ーとしてベンゼンチオールアクリレート、β-ナフタレ ンチオールメタクリレートを他の二官能性モノマー類と 共重合させ得られる樹脂は可視光内での屈折率の分散が 大きく(アッベ数が小さく)利用価値が小さい。

(問題点を解決するための手段)

本発明者らは、分散を小さく維持しながら屈折率の高度 な樹脂を得るため含硫二官能性モノマーの研究を鋭意行 った。

その結果、含硫脂肪族 (メタ) アクリレートを用いるこ とにより、この目的を達成し得ることを見出し、本発明 に到った。

すなわち、本発明は、アクリル樹脂もしくはメタクリル 樹脂の原料として有用な、新規な一般式(1)で表され る含硫脂肪族(メタ)アクリレートを提供するものであ る。

RO OR 1 1 1 $CH_z = CCS(CH_z) m A n (CH_z) m SCC = CH_z$

(式中、Aは酸素または硫黄、Rは水素またはメチル基 を示し、mは1または2、nは0または1の整数であ る。ただし、Rがメチル基の場合は、mは2、nは0の 整数である)。

本発明の新規な含硫脂肪族(メタ)アクリレートは、具 体的には、エタンジチオールジアクリレート、2,2'-オキシジエタンチオールジアクリレート、2,2′ーチオ ジエタンチオールジアクリレート、1,4-ブタンジチオ ールジアクリレートおよび1,4-ブタンジチオールジメ タクリレート等が例示される。

これらの化合物はエタンジチオール、2,2′ーオキシジ エタンチオール、2,2' -チオジエタンチオールまたは 1,4-ブタンジチオールとアクリル酸クロライドまたは メタクリル酸クロライドとを、溶媒中で塩酸捕集剤の存 在下でエステル化反応を行うことにより得られる。

すなわち、合成反応は溶媒、たとえばヘキサン、ベンゼ ン、トルエン、クロロホルムなどのような原料類と反応 性を有しない溶媒中、原料エタンジチオール、2,2'-オキシジエタンチオール、2,2' ーチオジエタンチオー ルまたは1,4-ブタンジチオール1モルに対してアクリ ル酸クロライドまたはメタクリル酸クロライド2~2.5 モルを加え反応液温-10℃~30℃、好ましくは-10℃~ 10℃に保ちトリエチルアミンのような塩酸捕集剤を加え て反応を進める。反応終了後、反応液を希アルカリ水溶 液、次いで水で洗浄し溶媒を留去して、本発明の含硫脂 肪族(メタ)アクリレートを得ることができる。

(作 用)

本発明の含硫脂肪族(メタ)アクリレートは単独または ジエチレングリコールジメタクリレート、エチレングリ コールジメタクリレートなどの不飽和カルボン酸エステ ルとともに、加熱重合させることにより従来のジエチレ ングリコールジアクリレートやエチレングリコールジア クリレートを用いた樹脂に比べ高度のアッベ数を維持し ながら高い屈折率を有する含硫アクリル樹脂または含硫 メタクリル樹脂を得ることができ、光学部品用に有用で ある。

(実施例)

以下、実施例を示すが実施例中の部は重量部を示す。 実施例1

2,2' -オキシジエタンチオール9部、クロロホルム200 部、アクリル酸クロライド13.6部を混合し反応液温-5 ℃に保ちながらトリエチルアミン15.4部を35分かけて滴 下した。滴下終了後、5%炭酸水素ナトリウム水溶液で 洗浄した後、水洗浄しクロロホルム層を濃縮した。濃縮 物はクロマトグラム法で精製して、無色のシロップ状の 2.2′ーオキシジエタンチオールジアクリレート3部を 得た。

S Н 元素分析值(%) 48. 42 6. 03 25, 45 48.76 5.73 26, 03 計算值(%) $(C_{10}H_{14}O_3S_2 \ge UT)$

NMR δ (CDC1₃)

3.60 (t, 4H, -C-SCH₂-) $\delta = 3.20$ (t, 4H, -CH₂O-)

5. 70 (m, 2H, CH₂=CH-)

6, 30 (m, 4H, CH₂=CH-)

2,2' ーチオジエタンチオール9部、クロロホルム200

部、アクリル酸クロライド12.2部を混合し反応液温-5 ℃~0℃に保ちながらトリエチルアミン13.8部を30分か けて滴下した。滴下終了後、5%炭酸水素ナトリウム水

溶液で洗浄した後、水洗浄しクロロホルム層を濃縮し た。濃縮物はクロマトグラム法で精製して、無色のシロ ップ状の2,2′ーチオジエタンチオールジアクリレート 3.6部を得た。

> н S

元素分析值(%) 45. 26 5. 62 計算值(%) 45.77 5.38 36, 66 (C10H14O2S3として)

NMR δ (CDC1₃)

 $\delta = 2.85$ (m, 4H, -CH₂S-) 3, 15 (m, 4H,

実施例4

5.70 (m, 2H, $CH_2 = CH -$)

6.35 (m, 4H, $CH_2 = CH -)$ 6. 30 (m, 4H, $CH_2 = \overline{CH} -$)

オールジメタクリレート3.1部を得た。

実施例3

実施例1の2,2′ーオキシジエタンチオール9部をエタ ンジチオール6.1部に代える以外は実施例1と同様に行 い無色のシロップ状のエタンジチオールジアクリレート 2.5部を得た。

> C Н s 47.79 5.02 31.59

元素分析值(%) 計算値(%)

47.50 4.98 31, 70

 $(C_8H_{10}O_2S_2 + C_7)$

NMR δ (CDC1₂)

 $\delta = 3.50$ (s, 4H, $-SCH_2CH_2S-$) 5.70 (m, 2H, $CH_2=CH$

С Н

> 55. 50 7. 13 24.95

元素分析值(%) 計算値(%) 55. 78 7. 02 24.82

実施例1の2,2′ーオキシジエタンチオール9部を1,4-

ブタンジチオール7.9部に、アクリル酸クロライド13.6

部をメタクリル酸クロライド14.1部に代える以外は実施

例1と同様に行い無色のシロップ状の1,4-ブタンジチ

 $(C_{12}H_{18}O_2S_2 \ge UT)$

NMR δ (CDCI₃)

 $\delta = 1.50$ (m, 4H, $-CH_2CH_2-$)

2.00 (s, 6H, CH₃-)

3.40 (m, 4H, $-CSCH_2-$)

5.60 (m, 2H, $CH_2 = C -)$ CH.

参考例1

2,2' -オキシジエタンチオールジアクリレート54部、 ジエチレングリコールジメタクリレート6部およびラウ ロイルパーオキサイド0.01部を混合し均一とした液をガ ラスモールドとエチレンー酢酸ビニル共重合体からなる ガスケットで構成されたモールド型中に注入した。次い で最初30℃で重合を開始し6時間後に70℃になる様に徐 々に温度を上昇させた。更に80℃で2時間重合した後ガ スケットおよびモールドから重合体をとり出した。重合 体は更に90℃で2時間重合した。この重合体は屈折率1. 58、アッベ数37であり無色透明で加工性、耐衝撃性も良 好であった。

尚、屈折率およびアッベ数はプルリッヒ型屈折率で20℃ で測定した。また加工性は眼鏡レンズ加工用の玉摺り機 で研削し研削面が良好なものを良(〇)とし、目づまり を起こして研削しえないものを不良(×)とし、耐衝撃 性は中心厚が2mmの平板を用いてFDA規格に従って鋼球落 下試験を行ない割れないものを良(○)とした。

参考例2

2,2' -チオジエタンチオールジアクリレート40部、エ チレングリコールジメタクリレート10部およびジクミー 6.55 (m, 2H, $CH_2 = C -)$

ルパーオキサイド0.01部を混合し均一とした液をガラス モールドとエチレンー酢酸ビニル共重合体からなるガス ケットで構成されたモールド型中に注入した。次いで最 初30℃で重合を開始し6時間後に70℃になる様に徐々に 温度を上昇させた。更に80℃で2時間重合した後ガスケ ットおよびモールドから重合体をとり出した。重合体は 更に90℃で2時間重合した。この重合体は屈折率1.61、 アッベ数36であり無色透明で加工性、耐衝撃性も良好で あった。

参考例3~4

参考例1の2,2′ーオキシジエタンチオールジアクリレ ート54部を1,4ーブタンジチオールジアクリレート54部 または1,4-ブタンジチオールジメタクリレート54部に それぞれ代える以外は参考例1と同様に行い重合体を得 た。

参考例5

参考例2の2,2′ーチオジエタンチオールジアクリレー ト40部をエタンジチオールジアクリレート40部に代える 以外は参考例2と同様に行い重合体を得た。

比較例1

参考例1の2,2′ーオキシジエタンジアクリレート54部

とジエチレングリコールジメタクリレート6部をジエチレングリコールジアクリレート60部単独に代える以外は参考例1と同様に行い重合体を得た。

比較例2

参考例2の2,2′ーチオジエタンチオールジアクリレー

ト40部とエチレングリコールジメタクリレート10部をベンゼンチオールアクリレート30部とエチレングリコールジアクリレート30部に代える以外は参考例2と同様に行い重合体を得た。これらの重合体の屈折率、アッベ数、加工性および耐衝撃性の試験結果を表1に示す。

麦

1

	含硫脂肪族不飽和カルポン酸エステル	脂肪族不飽和カルポン酸エステル	ηα	νd	加工性	耐衝撃性
参考例1	2,2'ーオキシジエタンチオールジアクリレート	ジエチレングリコールジメタクリレー ト	1.58	37	0	0
" 2	2,2'ーチオジエタンチオールジアクリレート	エチレングリコールジメタクリレート	1.61	36	0	0
<i>"</i> 3	1,4ープタンジチオールジアクリレート	ジエチレングリコールジメタクリレート	1,58	36	0	0
" 4	1,4ープタンジチオールジメタクリレート	ジェチレングリコールジメタクリレー ト	1.58	37	0	0
<i>"</i> 5	エタンジチオールジアクリレート	エチレングリコールジメタクリレート	1.60	38	0	0
比較例1	-	ジエチレングリコールジアクリレート	1.49	58	0	0
" 2	ベンゼンチオールアクリレート	エチレングリコールジアクリレート	1.59	31	0	0